Commercialisti&Sport
Associazione Sportiva Dilettantistica
dei Dottori Commercialisti e degli Esperti Contabili

Roma, 15 settembre 2025

ALLE SIGNORE E AI SIGNORI PRESIDENTI DEI CONSIGLI
DEGLI ORDINI DEI DOTTORI COMMERCIALISTI
E DEGLI ESPERTI CONTABILI

LORO SEDI

Oggetto: Campionato Nazionale di Golf – 25/27 settembre 2025

Cara Collega, Caro Collega,

l'Associazione Sportiva Dilettantistica dei Dottori Commercialisti ed Esperti Contabili, per il tramite del Consiglio Direttivo dell'Associazione Commercialisti Golfisti, organizza la XXXVI edizione del Campionato Italiano A.C.G., che si svolgerà presso il circolo San Domenico Golf *(Strada Comunale Egnazia, Savelletri di Fasano, Brindisi).*

In allegato troverai la locandina dell'evento sportivo, accompagnata dalla nota del Presidente dell'Associazione Commercialisti Golfisti, contenente ulteriori dettagli sull'iniziativa.

Coloro che desiderano partecipare possono iscriversi attraverso la pagina dedicata all'evento sul sito: **San Domenico 2025 - ACG Golf**

Con l'auspicio che vorrai dare tempestiva diffusione alla presente comunicazione, Ti porgo i miei più cordiali saluti.

Il Presidente
David Moro